

**MITSUBISHI HARDMETALL DYPHULLSBOR**

				MPS-MSL Ø 5,0-5,9				MPS-MSL Ø 6,0-6,9				
				DIAM x	5-8xD	10-12xD	15-20xD	25-30xD	5-8xD	10-12xD	15-20xD	25-30xD
SS	DIN			Vc(m/min)	MATNING PR. OMDREINING							
1312	ST37-3			120	0,15	0,15	0,15	0,12	0,18	0,18	0,18	0,15
1650	C45			120	0,15	0,15	0,15	0,12	0,18	0,18	0,18	0,15
2172	ST52-3			120	0,15	0,15	0,15	0,12	0,18	0,18	0,18	0,15
2258	100Cr6			100	0,15	0,15	0,15	0,12	0,18	0,18	0,18	0,15
2244	42CrMo4			90	0,15	0,15	0,15	0,12	0,18	0,18	0,18	0,15
2541		IMPAX		80	0,15	0,15	0,15	0,12	0,18	0,18	0,18	0,15
2260	X100CrMoV5.1	RIGOR		80	0,15	0,15	0,15	0,12	0,18	0,18	0,18	0,15
2310	X155CrMoV12.1	SVERKER21		75	0,13	0,13	0,13	0,10	0,16	0,16	0,16	0,13
	HARDOX 500			60	0,13	0,13	0,13	0,10	0,16	0,16	0,16	0,13
2346	X10CrNi	AUTOMAT		95	0,15	0,15	0,15	0,12	0,18	0,18	0,18	0,15
2333	X5CrNi18 10	304		80	0,15	0,15	0,15	0,12	0,18	0,18	0,18	0,15
2343	X5CrNiMo17 13 3	316		75	0,15	0,15	0,15	0,12	0,18	0,18	0,18	0,15
2353	X5CrNiMo17	316L		75	0,15	0,15	0,15	0,12	0,18	0,18	0,18	0,15
2377	X2CrNiMoN22 5 3	DUPLEX		67	0,15	0,15	0,15	0,12	0,18	0,18	0,18	0,15
2328	X5NiCrN 35 25	S-DUPLEX		60	0,15	0,15	0,15	0,12	0,18	0,18	0,18	0,15
2378	SMO 254			55	0,15	0,15	0,15	0,12	0,18	0,18	0,18	0,15
	SMO 654			55	0,15	0,15	0,15	0,12	0,18	0,18	0,18	0,15
120	GG 20			125	0,17	0,17	0,17	0,14	0,20	0,20	0,20	0,17
717	GGG 40			100	0,17	0,17	0,17	0,14	0,20	0,20	0,20	0,17
737	GGG 70			85	0,15	0,15	0,15	0,12	0,18	0,18	0,18	0,15
	TITAN Gr 2			70	0,17	0,17	0,17	0,14	0,20	0,20	0,20	0,17
	TITAN Gr 5			50	0,15	0,15	0,15	0,12	0,18	0,18	0,18	0,15
	INCONEL 625	Ni-bas		45	0,12	0,12	0,12	0,09	0,15	0,15	0,15	0,12
	INCONEL 718	Ni-bas		40	0,13	0,13	0,13	0,10	0,16	0,16	0,16	0,13