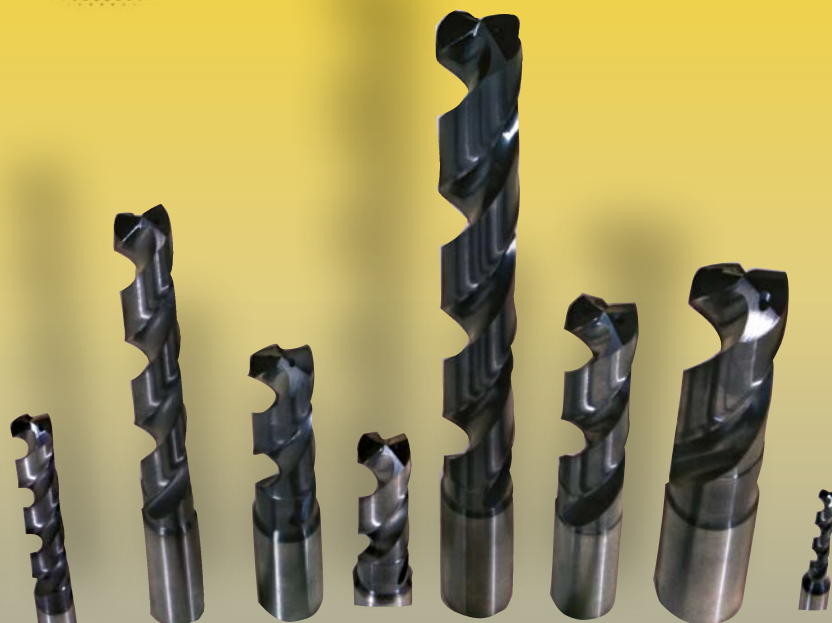


SILMAX



Silmax hardmetallbor 5xDIA

Silmax 3051 HARDMETALLBOR 5XDIA INV. KJØLING									
SS	DIN		DIAM>	3,0-4,5	4,6-6,0	6,1-7,5	7,5-8,9	9,0-10,9	11,0-13,0
			Vc(m/min)	MATNING PR. OMDREINING					
1312	ST37-3		120	0,07	0,13	0,17	0,20	0,24	0,26
1650	C45		120	0,08	0,14	0,18	0,21	0,25	0,28
2172	ST52-3		120	0,08	0,14	0,18	0,21	0,25	0,28
2242	1;2344	ORVAR	100	0,08	0,13	0,18	0,21	0,25	0,28
2244	42CRMo4	4140	90	0,08	0,13	0,18	0,21	0,25	0,28
2541	1;6582	IMPAX	80	0,07	0,12	0,17	0,20	0,24	0,27
2260	X100CrMoV5.1	RIGOR	80	0,07	0,12	0,17	0,20	0,24	0,27
2310	X155CrMoV12.1	SVERKER21	75	0,06	0,11	0,16	0,19	0,23	0,26
		4145	50	0,05	0,11	0,16	0,19	0,22	0,25
	HARDOX 500		60	0,06	0,11	0,15	0,18	0,21	0,24
	WELDOX 700		80	0,07	0,13	0,17	0,20	0,24	0,27
2333	X5CrNi18 10	304	85	0,08	0,14	0,18	0,21	0,25	0,28
2343	X5CrNiMo17 13.3	316	75	0,07	0,13	0,17	0,20	0,24	0,27
2353	X5CrNiMo 17	316L	75	0,07	0,13	0,17	0,20	0,24	0,27
2387	1;4418	S165M	60	0,07	0,12	0,16	0,19	0,23	0,26
2377	X2CrNiMoN22 5.3	DUPLEX	67	0,07	0,12	0,16	0,19	0,23	0,26
2328	X5NiCrN 35 25	S-DUPLEX	60	0,06	0,11	0,15	0,18	0,22	0,25
	SMO 254		55	0,06	0,11	0,15	0,18	0,22	0,25
120	GG 20		125	0,10	0,15	0,20	0,24	0,28	0,32
717	GGG 40		100	0,10	0,15	0,20	0,24	0,28	0,32
737	GGG 70		85	0,08	0,14	0,18	0,22	0,26	0,30
	TITAN Gr 2		70	0,08	0,12	0,16	0,20	0,24	0,26
	TITAN Gr 5		50	0,05	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16
	INCONEL 625	Ni-bas	40	0,05	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16
	INCONEL 718	Ni-bas	40	0,05	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16

NORWEGIAN TOOLS AS ✓

TLF 09070 FAX 6924 0039

E-mail: post@09070.com - www.09070.com