



## TaeguTec KORTHULLSBOR TDR 2 - 3 - 4 x DIAMETER

BORSKJÆR SPMG xxxx TT8020 ER START SKJÆRET I ALLE MATERIALER

| SS   | DIN / Wnr       | AISI  |          | DIAM>     | 12,5-15                | 15,5-22 | 22,5-29 | 29,5-36 | 37-43 | 44-50 |
|------|-----------------|-------|----------|-----------|------------------------|---------|---------|---------|-------|-------|
|      |                 |       |          | Vc(m/min) | MATNING PR. OMDREINING |         |         |         |       |       |
| 1312 | ST37-3          |       |          | 240       | 0,07                   | 0,09    | 0,11    | 0,12    | 0,14  | 0,16  |
| 1650 | C45             |       | UHB11    | 220       | 0,07                   | 0,09    | 0,11    | 0,12    | 0,14  | 0,16  |
| 2172 | ST52-3          |       |          | 200       | 0,08                   | 0,09    | 0,10    | 0,12    | 0,14  | 0,15  |
| 2242 | 1;2344          |       | ORVAR    | 170       | 0,08                   | 0,09    | 0,10    | 0,11    | 0,13  | 0,14  |
| 2244 | 42CrMo4         | 4140  |          | 150       | 0,07                   | 0,08    | 0,09    | 0,10    | 0,11  | 0,13  |
| 2541 | 4145/1;6582     |       | IMPAX    | 140       | 0,07                   | 0,08    | 0,09    | 0,10    | 0,11  | 0,12  |
| 2260 | X100CrMoV5.1    |       | RIGOR    | 140       | 0,07                   | 0,08    | 0,09    | 0,10    | 0,11  | 0,12  |
| 2310 | X155CrMoV12.1   |       | SVERKER  | 120       | 0,06                   | 0,07    | 0,08    | 0,09    | 0,10  | 0,11  |
|      |                 | 4145  | SEIGHERD | 120       | 0,06                   | 0,07    | 0,08    | 0,09    | 0,10  | 0,11  |
|      | HARDOX 500      |       |          | 130       | 0,06                   | 0,08    | 0,09    | 0,10    | 0,11  | 0,12  |
|      | WELDOX 700      |       |          | 160       | 0,07                   | 0,08    | 0,09    | 0,10    | 0,12  | 0,13  |
| 2333 | X5CrNi18 10     | 304   |          | 190       | 0,06                   | 0,07    | 0,08    | 0,09    | 0,10  | 0,11  |
| 2343 | X5CrNiMo17 13 3 | 316   |          | 170       | 0,06                   | 0,08    | 0,09    | 0,10    | 0,11  | 0,12  |
| 2353 | X5CrNiMo17      | 316L  |          | 170       | 0,06                   | 0,08    | 0,09    | 0,10    | 0,11  | 0,12  |
| 2387 | 1:4410          | S165M |          | 150       | 0,06                   | 0,07    | 0,08    | 0,09    | 0,10  | 0,11  |
| 2377 | X2CrNiMoN22 5 3 |       | DUPLEX   | 90        | 0,06                   | 0,07    | 0,08    | 0,09    | 0,10  | 0,11  |
| 2328 | X5NiCrN 35 25   |       | S-DUPLEX | 70        | 0,05                   | 0,06    | 0,07    | 0,08    | 0,09  | 0,10  |
| 2378 | SMO 254         |       |          | 70        | 0,05                   | 0,06    | 0,07    | 0,08    | 0,09  | 0,10  |
| 120  | GG 20           |       |          | 230       | 0,08                   | 0,09    | 0,11    | 0,12    | 0,14  | 0,16  |
| 717  | GGG 40          |       |          | 200       | 0,07                   | 0,08    | 0,10    | 0,12    | 0,14  | 0,15  |
| 737  | GGG 70          |       |          | 170       | 0,06                   | 0,07    | 0,08    | 0,10    | 0,12  | 0,14  |
|      | TITAN Gr 2      |       |          | 85        | 0,06                   | 0,07    | 0,08    | 0,09    | 0,11  | 0,12  |
|      | TITAN Gr 5      |       |          | 70        | 0,06                   | 0,07    | 0,08    | 0,09    | 0,11  | 0,12  |
|      | INCONEL 625     |       | Ni-bas   | 50        | 0,05                   | 0,06    | 0,07    | 0,08    | 0,09  | 0,10  |
|      | INCONEL 718     |       | Ni-bas   | 45        | 0,05                   | 0,06    | 0,07    | 0,08    | 0,09  | 0,10  |

**NORWEGIAN TOOLS AS** ✓

TLF 09070 FAX 6924 0039

E-mail: post@09070.com - www.09070.com