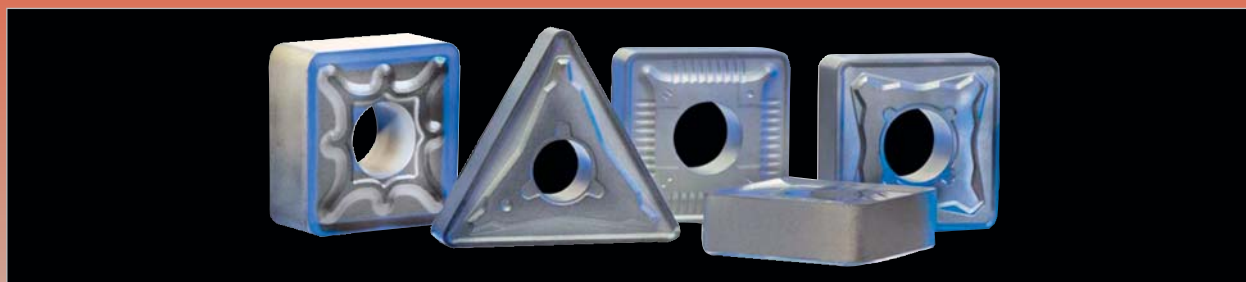


Safety



M5

- General machining
- Wide range of materials
- Positive cutting angle
- Medium feed rates and medium depths of cut

M8

- General purpose to light roughing
- Strong cutting edge for reliability
- Excellent on forged and cast components

SAFETY DREIESKJÆR

EN OG SAMME KVALITET I ALLE MATERIALER, 5625

SS	DIN	AISI	Vc(m/min)	BRYTER M5			BRYTER M8		
				0,4	0,8	0,12	0,8	1,2	1,6
1312	ST37-3		390	0,25	0,42	0,52	0,45	0,55	0,60
1650	C45	UHB11	350	0,25	0,42	0,52	0,45	0,55	0,60
2172	ST52-3		350	0,25	0,40	0,50	0,43	0,53	0,57
2242	1;2344	ORVAR	290	0,25	0,40	0,50	0,43	0,53	0,57
2244/2245	42CrMo4	4140	240	0,25	0,38	0,48	0,40	0,50	0,55
2541	1;6582	IMPAX	240	0,25	0,38	0,48	0,40	0,50	0,55
2260	X100CrMoV5.1	RIGOR	230	0,20	0,35	0,45	0,38	0,48	0,53
2310	X155CrMoV12.1	SVERKER	220	0,20	0,35	0,45	0,38	0,48	0,53
		4145	200	0,20	0,32	0,40	0,35	0,45	0,50
	HARDOX 500		130	0,20	0,32	0,40	0,35	0,45	0,50
	WELDOX 700		160	0,20	0,35	0,43	0,38	0,48	0,53
2333	X5CrNi18 10	304 L	270	0,25	0,38	0,40	0,40	0,42	0,44
2343	X5CrNiMo17 13 3	316	240	0,25	0,36	0,38	0,38	0,40	0,42
2353	X5CrNiMo17	316 L	240	0,25	0,36	0,38	0,38	0,40	0,42
2387	I:4410	S165M	225	0,23	0,33	0,35	0,35	0,37	0,39
2377	X2CrNiMoN22 5 3	DUPLEX	135	0,23	0,33	0,35	0,35	0,37	0,39
2328	X5NiCrN 35 25	S-DUPLEX	120	0,20	0,30	0,33	0,32	0,35	0,37
2378	SMO 254		80	0,20	0,28	0,31	0,30	0,32	0,33
120	GG 20		330	0,25	0,42	0,52	0,45	0,55	0,60
717	GGG 40		300	0,24	0,40	0,50	0,43	0,53	0,58
737	GGG 70		270	0,23	0,38	0,48	0,41	0,51	0,56
INCONEL	625	Ni-bas	65	0,18	0,21	0,23	0,20	0,23	0,25
INCONEL	718	Ni-bas	60	0,16	0,19	0,21	0,18	0,21	0,23

NORWEGIAN TOOLS AS ✓

TLF 09070 FAX 6924 0039

E-mail: post@09070.com - www.09070.com