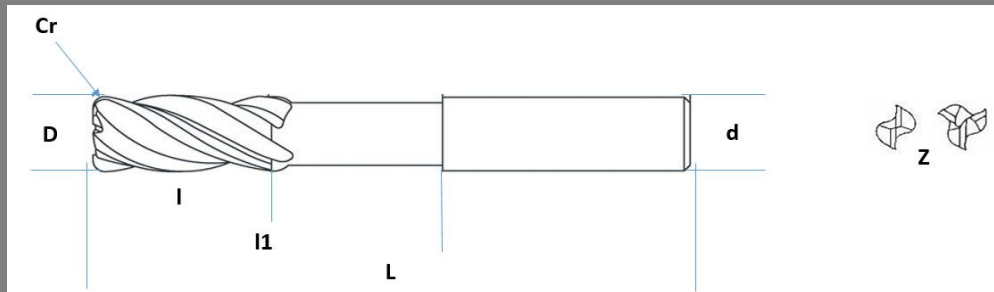


NORWEGIAN TOOLS AS



Tlf 09070

www.09070.com



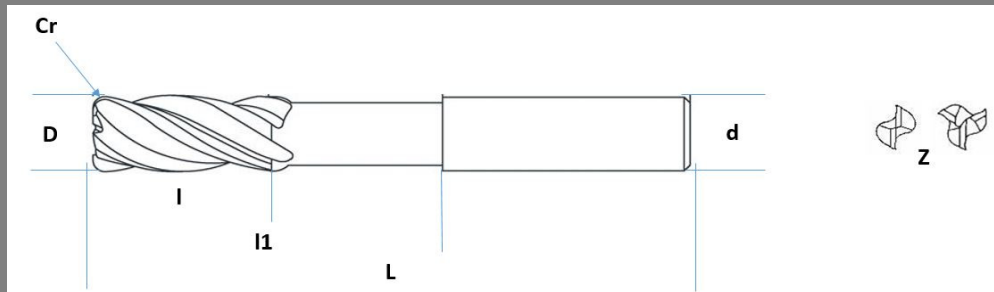
Max-Mill	D	d	L	l	l1 opps	z	Cr	helix	Tip.	Tol.	coat
931	1	6	74	6		2	0,5	30	HM	h10	DIAMOND
891	2	4	50	2	6	2	0,2	30	HM	h10	X-Ceed
931	2	6	78	10		2	1	30	HM	h10	DIAMOND
1202	3	3	57	4		2	0,1	30	HM	m8	ALCRN
969	3	3	105	5	45	2	0,1	30	HM	h10	X-Ceed
1453	3	3	100	5		2	0,1	30	HM	e8	ALCRN
923	3	2,7	80	5		2	0,1	30	HM	e8	X-Ceed
981	3	2,7	62	6		2	0,1	35	HM	h6	X-ALU
982	3	2,7	70	6		2	0,1	35	HM	h6	X-ALU
983	3	2,7	100	6		2	0,1	35	HM	h6	X-ALU
891	3	6	57	3	9	2	0,2	30	HM	h10	X-Ceed
921	3	2,7	50	5		2	0,2	30	HM	e8	X-Ceed
941	3	6	53	5		2	0,2	30	HM	e8	X-Ceed
943	3	2,7	70	5		2	0,2	30	HM	e8	X-Ceed
953	3	2,7	105	5		2	0,2	30	HM	e8	X-Ceed
950	3	3	80	12	25	3	0,2	30	HM	h10	ALCRN
9901	3	6	56	12		3	0,2	30	Hss	e8	ALCRN
9950	3	2,7	60	5		3	0,25	30	Hss	k12	ALCRN
946	3	3	105	3	68	3	0,5	30	HM	h10	X-Ceed
924	3	3	62	5	35	3	0,5	30	HM	e8	X-Ceed
1426	3	2,7	70	5		2	1	30	HM	h10	ALCRN
939	3	3	108	3	68	2	1,5	30	HM	h10	ALCRN

NORWEGIAN TOOLS AS



Tlf 09070

www.09070.com



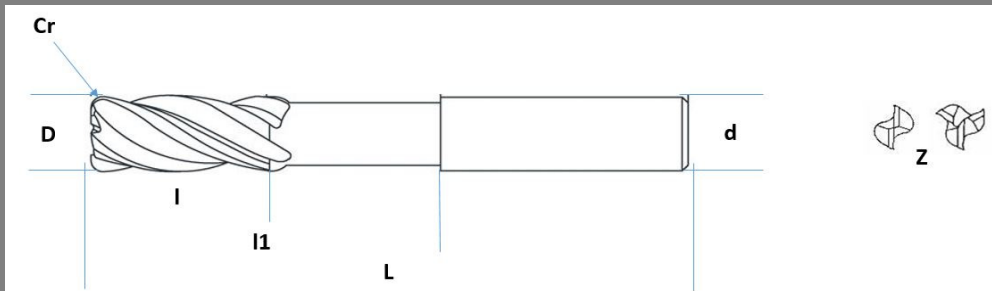
Max-Mill	D	d	L	l	l1 opps	z	Cr	helix	Tip.	Tol.	coat
939	3	3	108	5	58	2	1,5	30	HM	h10	Futura
933	3	2,7	50	5		2	1,5	30	HM		X-Ceed
935	3	2,7	70	5		2	1,5	30	HM		X-Ceed
985	3	2,7	70	5		2	1,5	50	HM		X-ALU
937	3	6	50	6		2	1,5	30	HM	.	X-Ceed
931	3	6	105	10		2	1,5	30	HM	h10	DIAMOND
937	3	3	50	12		2	1,5	30	HM	.	X-Ceed
1109	3	6	57	3	9	3		40	HM	h10	ALCRN
1110	3	6	57	3	9	3		40	HM	h10	ALCRN
1142	3	6	57	3	9	3		40	HM	h10	ALCRN
1119	3	6	57	4,5	9	3		40	HM	h10	ALCRN
1120	3	6	57	4,5	9	3		40	HM	h10	ALCRN
1152	3	6	57	4,5	9	3		40	HM	h10	ALCRN
1129	3	6	57	8	12	3		40	HM	h10	ALCRN
1130	3	6	57	8	12	3		40	HM	h10	ALCRN
1162	3	6	57	8	12	3		40	HM	h10	ALCRN
1202	4	4	57	5		2	0,1	30	HM	m8	ALCRN
969	4	4	105	6	45	2	0,1	30	HM	h10	X-Ceed
923	4	3,7	80	6		2	0,1	30	HM	e8	X-Ceed
981	4	3,7	62	8		2	0,1	35	HM	h6	X-ALU
982	4	3,7	75	8		2	0,1	35	HM	h6	X-ALU
983	4	3,7	100	8		2	0,1	35	HM	h6	X-ALU

NORWEGIAN TOOLS AS



Tlf 09070

www.09070.com



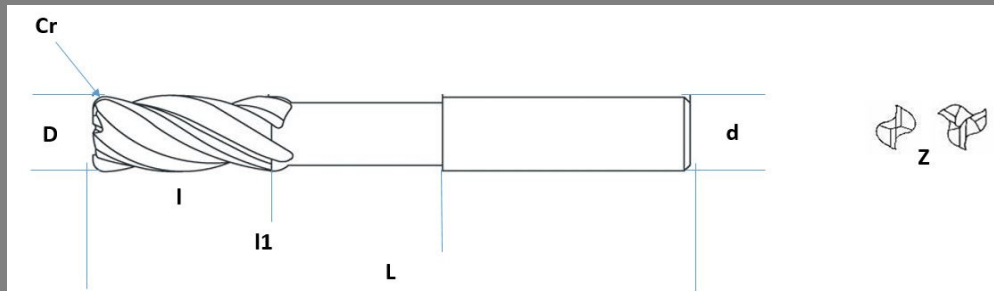
Max-Mill	D	d	L	l	l1 opps	z	Cr	helix	Tip.	Tol.	coat
891	4	6	57	4	12	3	0,2	30	HM	h10	X-Ceed
921	4	3,7	50	6		2	0,2	30	HM	e8	X-Ceed
943	4	3,7	75	6		2	0,2	30	HM	e8	X-Ceed
953	4	3,7	105	6		2	0,2	30	HM	e8	X-Ceed
9901	4	6	51	7		3	0,2	30	Hss	e8	ALCRN
950	4	4	80	16	25	3	0,2	30	HM	h10	ALCRN
941	4	6	54	5		2	0,25	30	HM	e8	X-Ceed
9950	4	3,7	60	6		3	0,25	30	Hss	k12	ALCRN
946	4	4	105	4	68	3	0,5	30	HM	h10	X-Ceed
924	4	4	62	6	35	3	0,5	30	HM	e8	X-Ceed
1426	4	3,7	75	6		2	1	30	HM	h10	ALCRN
939	4	4	108	4	68	2	2	30	HM	h10	X-Ceed
939	4	4	108	6	58	2	2	30	HM	h10	Futura
933	4	3,7	50	6		2	2	30	HM		X-Ceed
935	4	3,7	75	6		2	2	30	HM		X-Ceed
985	4	3,7	75	6		2	2	50	HM		X-ALU
937	4	4	50	8		2	2	30	HM	.	ALCRN
937	4	6	50	8		2	2	30	HM	.	X-Ceed
1109	4	6	57	4	12	3		40	HM	h10	ALCRN
1110	4	6	57	4	12	3		40	HM	h10	ALCRN
1142	4	6	57	4	12	3		40	HM	h10	ALCRN
1119	4	6	57	6	12	3		40	HM	h10	ALCRN

NORWEGIAN TOOLS AS



Tlf 09070

www.09070.com



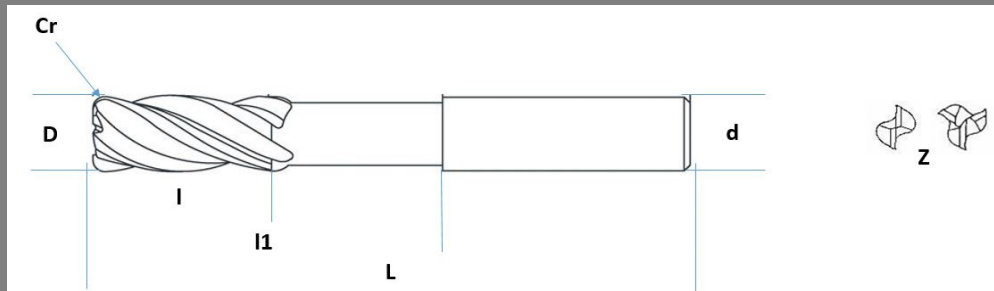
Max-Mill	D	d	L	l	l1 opps	z	Cr	helix	Tip.	Tol.	coat
1120	4	6	57	6	12	3		40	HM	h10	ALCRN
1152	4	6	57	6	12	3		40	HM	h10	ALCRN
2011	4	6	75	6	35	4		43	HM	e8	ALCRN
1129	4	6	57	11	16	3		40	HM	h10	ALCRN
1130	4	6	57	11	16	3		40	HM	h10	ALCRN
1162	4	6	57	11	16	3		40	HM	h10	ALCRN
961	4	6	57	3		2	.	6	HM	h10	X-Ceed
999	4,85	4,7	128	8		2		30	HM	h10	X-Ceed
1202	5	5	57	6		2	0,1	30	HM	m8	ALCRN
969	5	5	105	8	55	2	0,1	30	HM	h10	X-Ceed
923	5	4,7	80	8		2	0,1	30	HM	e8	X-Ceed
981	5	4,7	62	10		2	0,1	35	HM	h6	X-ALU
982	5	4,7	80	10		2	0,1	35	HM	h6	X-ALU
983	5	4,7	100	10		2	0,1	35	HM	h6	X-ALU
891	5	6	57	5	15	3	0,2	30	HM	h10	X-Ceed
919	5	4,7	128	8		2	0,2	30	HM	e8	X-Ceed
921	5	4,7	50	8		2	0,2	30	HM	e8	X-Ceed
943	5	4,7	80	8		2	0,2	30	HM	e8	X-Ceed
953	5	4,7	105	8		2	0,2	30	HM	e8	X-Ceed
950	5	5	80	20	30	3	0,2	30	HM	h10	ALCRN
941	5	6	57	6		2	0,25	30	HM	e8	X-Ceed
9901	5	6	52	8		3	0,25	30	Hss	e8	ALCRN

NORWEGIAN TOOLS AS



Tlf 09070

www.09070.com



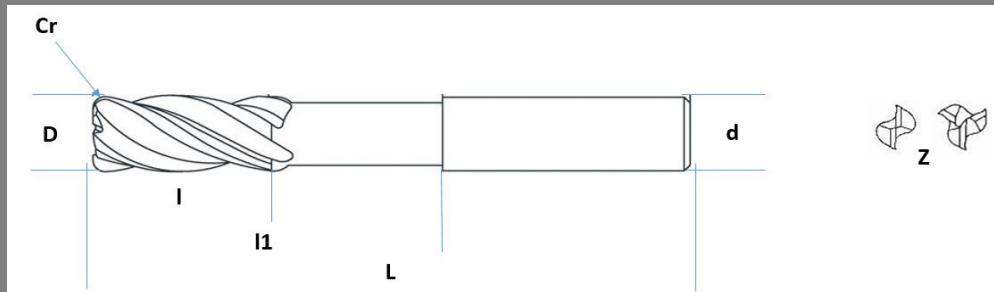
Max-Mill	D	d	L	l	l1 opps	z	Cr	helix	Tip.	Tol.	coat
9950	5	4,7	60	8		3	0,25	30	Hss	k12	ALCRN
946	5	5	105	5	68	3	0,5	30	HM	h10	X-Ceed
924	5	5	62	8	35	3	0,5	30	HM	e8	X-Ceed
946	5	5	108	8	58	3	0,5	30	HM	h10	Futura
1426	5	4,7	80	8		2	1,5	30	HM	h10	ALCRN
939	5	5	105	5		2	2,5	30	HM	.	ALCRN
939	5	5	108	8	58	2	2,5	30	HM	h10	Futura
933	5	4,7	50	8		2	2,5	30	HM		X-Ceed
935	5	4,7	80	8		2	2,5	30	HM		X-Ceed
985	5	4,7	80	8		2	2,5	50	HM		X-ALU
937	5	5	50	9		2	2,5	30	HM	.	X-Ceed
1109	5	6	57	5	15	3		40	HM	h10	ALCRN
1110	5	6	57	5	15	3		40	HM	h10	ALCRN
1142	5	6	57	5	15	3		40	HM	h10	ALCRN
1119	5	6	57	7,5	15	3		40	HM	h10	ALCRN
1120	5	6	57	7,5	15	3		40	HM	h10	ALCRN
1152	5	6	57	7,5	15	3		40	HM	h10	ALCRN
1129	5	6	57	13	20	3		40	HM	h10	ALCRN
1130	5	6	57	13	20	3		40	HM	h10	ALCRN
1162	5	6	57	13	20	3		40	HM	h10	ALCRN
999	5,85	5,7	158	9		2		30	HM	h10	X-Ceed
1202	6	6	57	7		3	0,1	30	HM	m8	ALCRN

NORWEGIAN TOOLS AS



Tlf 09070

www.09070.com



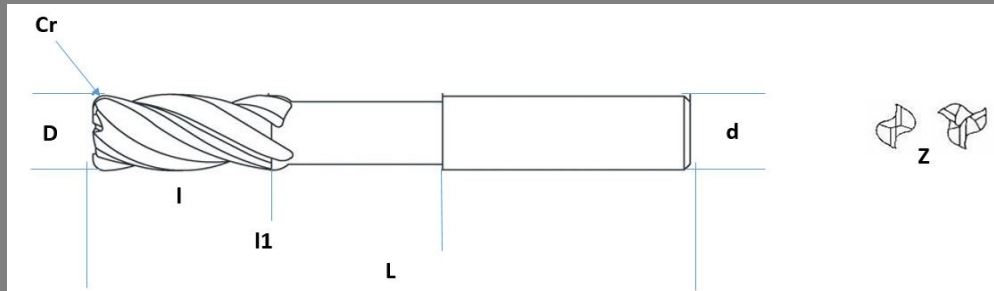
Max-Mill	D	d	L	l	l1 opps	z	Cr	helix	Tip.	Tol.	coat
969	6	6	105	9	55	2	0,1	30	HM	h10	X-Ceed
916	6	5,7	78	9		2	0,1	30	HM	e8	X-Ceed
923	6	5,7	105	9		3	0,1	30	HM	e8	X-Ceed
926	6	5,7	158	9		3	0,1	30	HM	h10	X-Ceed
1453	6	6	150	9		2	0,1	30	HM	e8	ALCRN
981	6	5,7	78	12		2	0,2	35	HM	h6	X-ALU
982	6	5,7	105	12		2	0,2	35	HM	h6	X-ALU
983	6	5,7	158	12		2	0,2	35	HM	h6	X-ALU
941	6	6	57	7		3	0,25	30	HM	e8	X-Ceed
9901	6	6	52	8		3	0,25	30	Hss	e8	ALCRN
9955	6	6	90	9	35	3	0,25	30	Hss	k12	ALCRN
9950	6	5,7	80	9		3	0,25	30	Hss	k12	ALCRN
9951	6	5,7	120	9		3	0,25	30	Hss	k12	ALCRN
891	6	6	57	6	18	3	0,3	30	HM	h10	X-Ceed
9851	6	6	52	7	16	4	0,3	40	Hss	k12	ALCRN
951	6	6	63	9	15	3	0,3	43	HM	e8	X-Ceed
952	6	6	63	9	15	4	0,3	52	HM	e8	X-Ceed
917	6	5,7	78	9		2	0,3	30	HM	e8	X-Ceed
918	6	5,7	105	9		2	0,3	30	HM	e8	X-Ceed
919	6	5,7	128	9		2	0,3	30	HM	e8	X-Ceed
921	6	5,7	78	9		3	0,3	30	HM	e8	X-Ceed
943	6	5,7	105	9		3	0,3	30	HM	e8	X-Ceed

NORWEGIAN TOOLS AS



Tlf 09070

www.09070.com



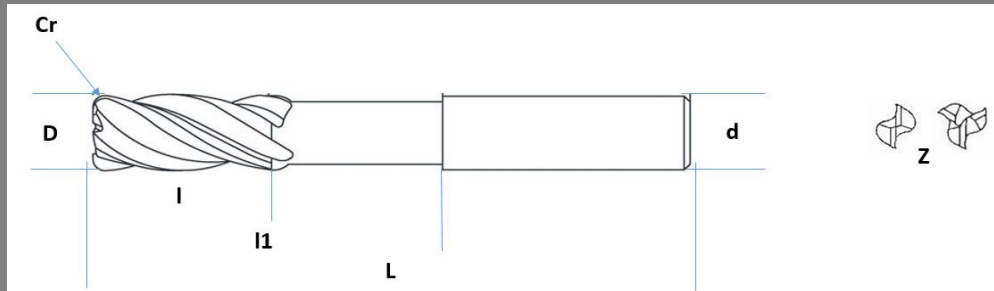
Max-Mill	D	d	L	l	l1 opps	z	Cr	helix	Tip.	Tol.	coat
953	6	5,7	128	9		3	0,3	30	HM	e8	X-Ceed
1663	6	5,7	120	9		3	0,3	30	HM	h11	ALCRN
1664	6	5,7	160	9		3	0,3	30	HM	h11	ALCRN
950	6	6	90	20	35	3	0,3	30	HM	h10	X-Ceed
977	6	6	105	6	35	4	0,5	30	HM	h10	X-Ceed
946	6	6	105	6	68	4	0,5	30	HM	h10	X-Ceed
948	6	5,7	105	6		6	0,5	45	HM	e8	X-Ceed
925	6	6	57	7	24	4	0,5	30	HM	h10	X-Ceed
954	6	5,7	105	7		3	0,5	45	HM	h10	X-Ceed
1149	6	6	57	9	18	3	0,5	40	HM	h10	ALCRN
1150	6	6	57	9	18	3	0,5	40	HM	h10	ALCRN
1182	6	6	57	9	18	3	0,5	40	HM	h10	ALCRN
964	6	6	78	9	20	4	0,5	30	HM	h10	X-Ceed
924	6	6	78	9	45	3	0,5	30	HM	e8	X-Ceed
922	6	5,7	78	9		3	0,5	30	HM	e8	X-Ceed
940	6	5,7	105	9		4	0,5	30	HM	h10	X-Ceed
955	6	5,7	105	9		3	0,5	30	HM	h10	X-Ceed
987	6	5,7	105	9		3	0,5	35	HM	h11	X-ALU
6240	6	6	105	9		4	0,5	38_41	HM	e8	X-Ceed
6260	6	5,7	105	9		4	0,5	38_41	HM	e8	X-Ceed
956	6	5,7	105	9		3	0,8	30	HM	h10	X-Ceed
1149	6	6	57	9	18	3	1	40	HM	h10	ALCRN

NORWEGIAN TOOLS AS



Tlf 09070

www.09070.com



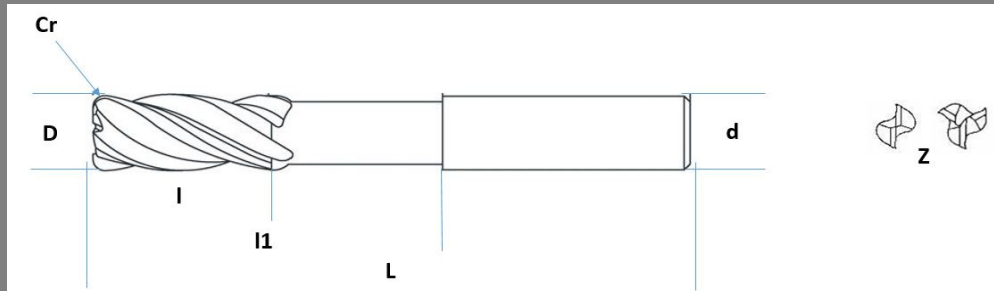
Max-Mill	D	d	L	l	l1 opps	z	Cr	helix	Tip.	Tol.	coat
1150	6	6	57	9	18	3	1	40	HM	h10	ALCRN
1182	6	6	57	9	18	3	1	40	HM	h10	ALCRN
957	6	5,7	105	9		3	1	30	HM	h10	X-Ceed
947	6	10	148	6	46	4	1,5	30	HM	h10	ALCRN
945	6	6	105	6	68	4	1,5	30	HM	h10	X-Ceed
942	6	5,7	105	9		4	1,5	30	HM	e8	X-Ceed
944	6	5,7	158	9		4	1,5	30	HM	e8	ALCRN
958	6	5,7	105	9		3	1,5	30	HM	h10	X-Ceed
1031	6	10	100	7		4	2		HM		ALCRN
1426	6	5,7	100	9		2	2	30	HM	h10	ALCRN
9301	6	8	105	6	9	2	3	30	HM		X-Ceed
938	6	10	148	6	46	2	3	30	HM	h10	X-Ceed
939	6	6	108	6	68	2	3	30	HM	h10	X-Ceed
901	6	5,7	105	6		4	3	30	HM		X-Ceed
932	6	5,7	105	6		2	3	17	HM		X-Ceed
927	6	6	320	9	59	2	3	30	HM		ALCRN
933	6	5,7	78	9		2	3	30	HM		X-Ceed
934	6	6	78	9		2	3	30	HM	.	X-Ceed
935	6	5,7	105	9		2	3	30	HM	.	X-Ceed
936	6	5,7	158	9		2	3	30	HM	.	X-Ceed
985	6	5,7	105	9		2	3	50	HM		X-ALU
1031	6	12	100	9		4	3		HM		ALCRN

NORWEGIAN TOOLS AS



Tlf 09070

www.09070.com



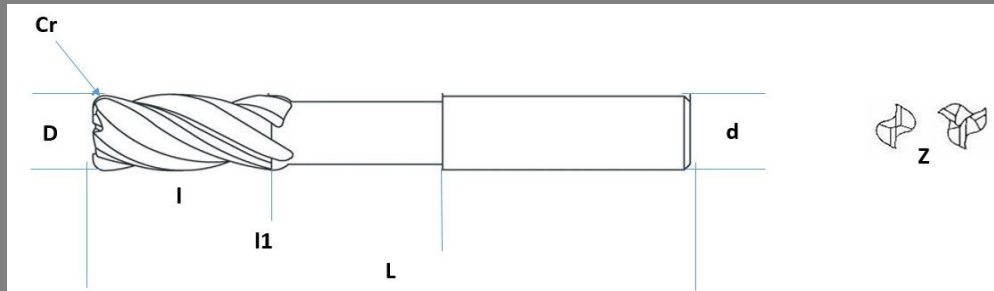
Max-Mill	D	d	L	l	l1 opps	z	Cr	helix	Tip.	Tol.	coat
937	6	6	57	10		2	3	30	HM	.	X-Ceed
1109	6	6	57	6	18	3		40	HM	h10	ALCRN
1110	6	6	57	6	18	3		40	HM	h10	ALCRN
1142	6	6	57	6	18	3		40	HM	h10	ALCRN
890	6	6	57	9	18	3		40	HM	h10	Futura
895	6	6	57	9	18	4		40	HM	h10	Futura
1119	6	6	57	9	18	3		40	HM	h10	ALCRN
1120	6	6	57	9	18	3		40	HM	h10	ALCRN
1152	6	6	57	9	18	3		40	HM	h10	ALCRN
1129	6	6	57	13	20	3		40	HM	h10	ALCRN
1130	6	6	57	13	20	3		40	HM	h10	ALCRN
1162	6	6	57	13	20	3		40	HM	h10	ALCRN
6904	6	6	57	15	21	2		35	HM	h6	X-ALU
6905	6	6	78	15	25	2		35	HM	h6	X-ALU
961	6	6	57	5		2	.	6	HM	h10	X-Ceed
1020	6	6	100	12		2		5	HM		ALCRN
1021	6	6	160	12		2		5	HM		ALCRN
1024	6	6	100	12		2		5	HM		ALCRN
1025	6	6	160	12		2		5	HM		ALCRN
911	6	6	57	13		3		30	HM	h11	ALCRN
2019	7	8	63	10	38	3		40	HM	h10	ALCRN
2011	7	8	75	14	35	4		43	HM	e8	ALCRN

NORWEGIAN TOOLS AS



Tlf 09070

www.09070.com



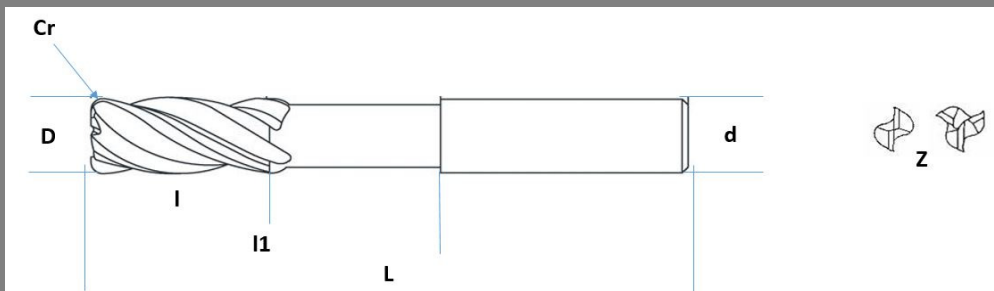
Max-Mill	D	d	L	l	l1 opps	z	Cr	helix	Tip.	Tol.	coat
999	7,85	7,7	158	12		2		30	HM	h10	X-Ceed
1202	8	8	63	9		3	0,1	30	HM	m8	ALCRN
969	8	8	105	12	65	2	0,1	30	HM	h10	X-Ceed
916	8	7,7	78	12		2	0,1	30	HM	e8	X-Ceed
923	8	7,7	105	12		3	0,1	30	HM	e8	X-Ceed
926	8	7,7	158	12		3	0,1	30	HM	h10	X-Ceed
1453	8	8	150	12		2	0,1	30	HM	e8	ALCRN
981	8	7,7	78	16		2	0,2	35	HM	h6	X-ALU
982	8	7,7	105	16		2	0,2	35	HM	h6	X-ALU
983	8	7,7	158	16		2	0,2	35	HM	h6	X-ALU
941	8	8	63	10		3	0,25	30	HM	e8	X-Ceed
9901	8	10	61	11		3	0,25	30	Hss	e8	ALCRN
9851	8	10	61	9	21	4	0,3	40	Hss	k12	ALCRN
951	8	8	63	12	20	3	0,3	43	HM	e8	X-Ceed
952	8	8	63	12	20	4	0,3	52	HM	e8	X-Ceed
917	8	7,7	78	12		2	0,3	30	HM	e8	X-Ceed
918	8	7,7	105	12		2	0,3	30	HM	e8	X-Ceed
919	8	7,7	138	12		2	0,3	30	HM	e8	X-Ceed
921	8	7,7	78	12		3	0,3	30	HM	e8	X-Ceed
943	8	7,7	105	12		3	0,3	30	HM	e8	X-Ceed
953	8	7,7	138	12		3	0,3	30	HM	e8	X-Ceed
1663	8	7,7	120	12		3	0,3	30	HM	h11	ALCRN

NORWEGIAN TOOLS AS



Tlf 09070

www.09070.com



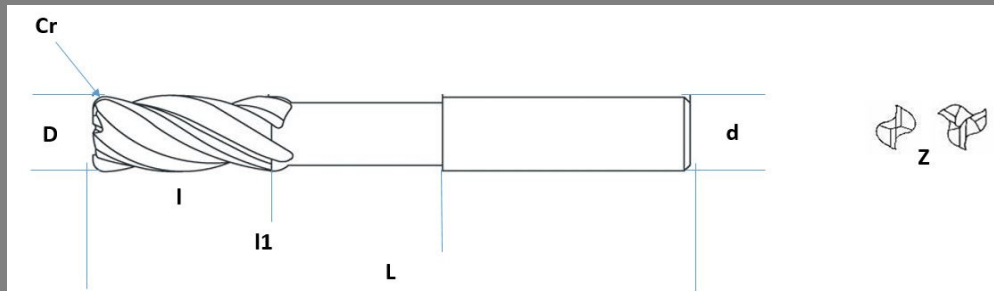
Max-Mill	D	d	L	l	l1 opps	z	Cr	helix	Tip.	Tol.	coat
1664	8	7,7	160	12		3	0,3	30	HM	h11	ALCRN
9761	8	10	69	19	28	4	0,3	30	Hss	k10	ALCRN
911	8	8	63	19		3	0,3	30	HM	h11	ALCRN
950	8	8	90	25	40	3	0,3	30	HM	h10	ALCRN
891	8	8	63	8	24	4	0,5	30	HM	h10	X-Ceed
977	8	8	105	8	35	4	0,5	30	HM	h10	X-Ceed
946	8	8	105	8	65	4	0,5	30	HM	h10	X-Ceed
948	8	7,7	105	8		6	0,5	45	HM	e8	X-Ceed
925	8	8	63	9	24	4	0,5	30	HM	h10	X-Ceed
954	8	7,7	105	9		3	0,5	45	HM	h10	X-Ceed
987	8	7,7	105	11		3	0,5	35	HM	h11	X-ALU
1149	8	8	63	12	24	3	0,5	40	HM	h10	ALCRN
1150	8	8	63	12	24	3	0,5	40	HM	h10	ALCRN
1182	8	8	63	12	24	3	0,5	40	HM	h10	ALCRN
964	8	8	78	12	26	4	0,5	30	HM	h10	X-Ceed
9955	8	8	100	12	40	3	0,5	30	Hss	k12	ALCRN
924	8	8	78	12	45	3	0,5	30	HM	e8	X-Ceed
922	8	7,7	78	12		3	0,5	30	HM	e8	X-Ceed
940	8	7,7	105	12		4	0,5	30	HM	h10	X-Ceed
955	8	7,7	105	12		3	0,5	30	HM	h10	X-Ceed
6240	8	8	105	12		4	0,5	38_41	HM	e8	X-Ceed
6260	8	7,7	105	12		4	0,5	38_41	HM	e8	X-Ceed

NORWEGIAN TOOLS AS



Tlf 09070

www.09070.com



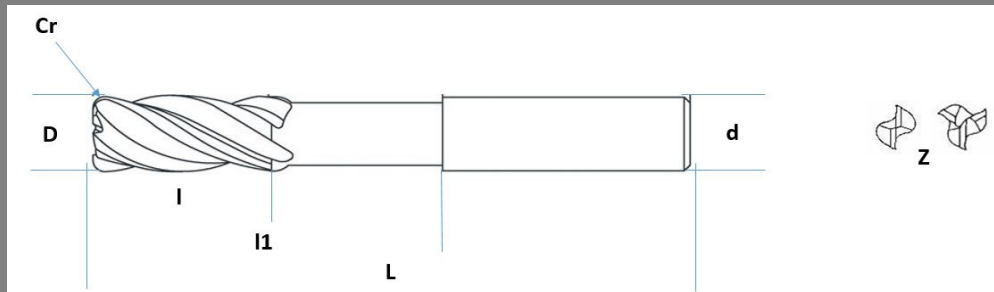
Max-Mill	D	d	L	l	l1 opps	z	Cr	helix	Tip.	Tol.	coat
9950	8	7,7	80	12		3	0,5	30	Hss	k12	ALCRN
9951	8	7,7	120	12		3	0,5	30	Hss	k12	ALCRN
956	8	7,7	105	12		3	0,8	30	HM	h10	X-Ceed
1149	8	8	63	12	24	3	1	40	HM	h10	ALCRN
1150	8	8	63	12	24	3	1	40	HM	h10	ALCRN
1182	8	8	63	12	24	3	1	40	HM	h10	ALCRN
957	8	7,7	105	12		3	1	30	HM	h10	X-Ceed
947	8	12	148	8	48	4	1,5	30	HM	h10	ALCRN
945	8	8	105	8	65	4	1,5	30	HM	h10	X-Ceed
1149	8	8	63	12	24	3	1,5	40	HM	h10	ALCRN
1150	8	8	63	12	24	3	1,5	40	HM	h10	ALCRN
1182	8	8	63	12	24	3	1,5	40	HM	h10	ALCRN
942	8	7,7	105	12		4	1,5	30	HM	e8	X-Ceed
944	8	7,7	158	12		4	1,5	30	HM	e8	ALCRN
958	8	7,7	105	12		3	1,5	30	HM	h10	X-Ceed
1149	8	8	63	12	24	3	2	40	HM	h10	ALCRN
1150	8	8	63	12	24	3	2	40	HM	h10	ALCRN
1182	8	8	63	12	24	3	2	40	HM	h10	ALCRN
1426	8	7,7	100	12		2	2	30	HM	h10	ALCRN
1427	8	7,7	100	15		2	3	30	HM	h10	ALCRN
9301	8	10	105	8	12	2	4	30	HM		X-Ceed
938	8	12	148	8	48	2	4	30	HM	h10	X-Ceed

NORWEGIAN TOOLS AS



Tlf 09070

www.09070.com



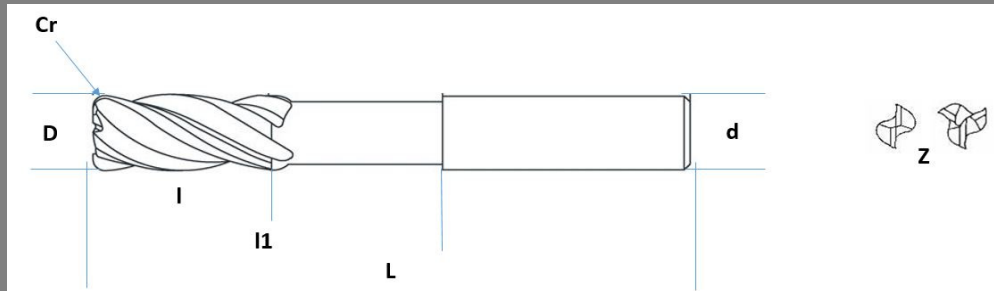
Max-Mill	D	d	L	l	l1 opps	z	Cr	helix	Tip.	Tol.	coat
939	8	8	105	8	68	2	4	30	HM	h10	X-Ceed
901	8	7,7	105	8		4	4	30	HM		X-Ceed
932	8	7,7	105	8		2	4	17	HM		X-Ceed
927	8	8	320	12	62	2	4	30	HM		ALCRN
933	8	7,7	78	12		2	4	30	HM		ALCRN
934	8	8	90	12		2	4	30	HM	.	X-Ceed
935	8	7,7	105	12		2	4	30	HM	.	X-Ceed
936	8	7,7	158	12		2	4	30	HM	.	X-Ceed
937	8	8	63	12		2	4	30	HM	.	X-Ceed
985	8	7,7	105	12		2	4	50	HM		X-ALU
1109	8	8	63	8	24	3		40	HM	h10	ALCRN
1110	8	8	63	8	24	3		40	HM	h10	ALCRN
1142	8	8	63	8	24	3		40	HM	h10	ALCRN
890	8	8	63	12	24	3		40	HM	h10	Futura
895	8	8	63	12	24	4		40	HM	h10	Futura
1119	8	8	63	12	24	3		40	HM	h10	ALCRN
1120	8	8	63	12	24	3		40	HM	h10	ALCRN
1152	8	8	63	12	24	3		40	HM	h10	ALCRN
1129	8	8	63	19	26	3		40	HM	h10	ALCRN
1130	8	8	63	19	26	3		40	HM	h10	ALCRN
1162	8	8	63	19	26	3		40	HM	h10	ALCRN
6904	8	8	63	21	27	2		35	HM	h6	X-ALU

NORWEGIAN TOOLS AS



Tlf 09070

www.09070.com



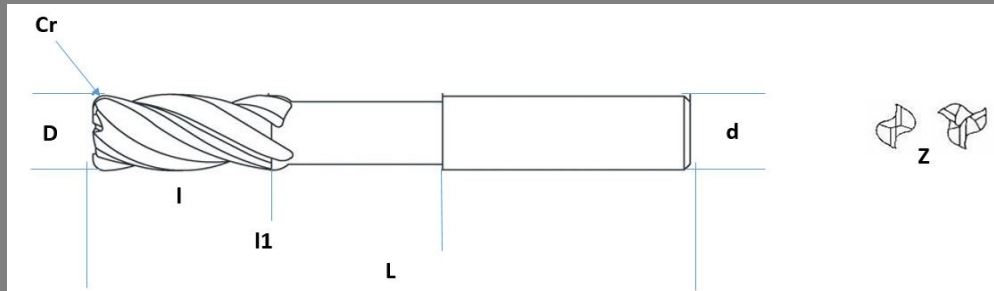
Max-Mill	D	d	L	l	l1 opps	z	Cr	helix	Tip.	Tol.	coat
6905	8	8	78	21	31	2		35	HM	h6	X-ALU
961	8	8	63	6		2	.	6	HM	h10	X-Ceed
962	8	8	63	6		4		6	HM	h10	X-Ceed
1020	8	8	100	15		2		5	HM		ALCRN
1021	8	8	160	15		2		5	HM		ALCRN
1024	8	8	100	15		2		5	HM		ALCRN
1025	8	8	160	15		2		5	HM		ALCRN
9901	9	10	63	12		3	0,6	30	Hss	e8	ALCRN
999	9,85	9,7	158	15		3		30	HM	h10	X-Ceed
1202	10	10	72	11		3	0,1	30	HM	m8	ALCRN
916	10	9,7	78	15		2	0,1	30	HM	e8	X-Ceed
923	10	9,7	105	15		3	0,1	30	HM	e8	X-Ceed
926	10	9,7	158	15		3	0,1	30	HM	h10	X-Ceed
1453	10	10	150	15		2	0,1	30	HM	e8	ALCRN
969	10	10	105	15	65	3	0,2	30	HM	h10	X-Ceed
981	10	9,7	78	20		2	0,2	35	HM	h6	X-ALU
982	10	9,7	105	20		2	0,2	35	HM	h6	X-ALU
983	10	9,7	158	20		2	0,2	35	HM	h6	X-ALU
9851	10	10	63	11	23	4	0,3	40	Hss	k12	ALCRN
108	10	10	66	11		3	0,3	30	HM	e8	ALCRN
9860	10	10	72	15	25	4	0,3	30	Hss	k12	ALCRN
9761	10	10	72	22	32	4	0,3	30	Hss	k10	ALCRN

NORWEGIAN TOOLS AS



Tlf 09070

www.09070.com



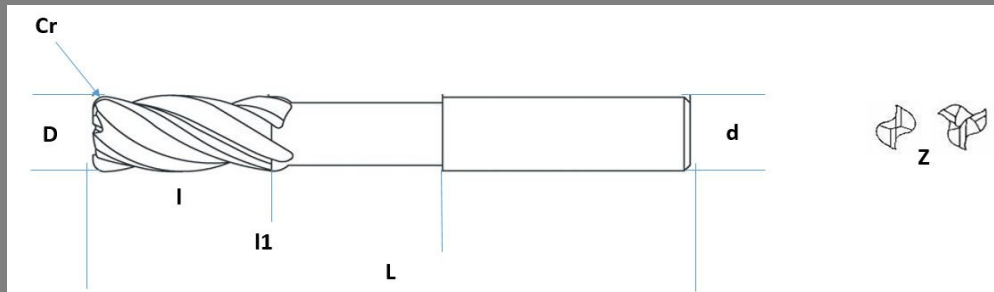
Max-Mill	D	d	L	l	l1 opps	z	Cr	helix	Tip.	Tol.	coat
950	10	10	105	28	50	3	0,3	30	HM	h10	ALCRN
951	10	10	78	15	25	3	0,4	43	HM	e8	X-Ceed
952	10	10	78	15	25	4	0,4	52	HM	e8	X-Ceed
917	10	9,7	78	15		2	0,4	30	HM	e8	X-Ceed
918	10	9,7	105	15		2	0,4	30	HM	e8	X-Ceed
919	10	9,7	158	15		2	0,4	30	HM	e8	X-Ceed
921	10	9,7	78	15		3	0,4	30	HM	e8	X-Ceed
943	10	9,7	105	15		3	0,4	30	HM	e8	X-Ceed
953	10	9,7	158	15		3	0,4	30	HM	e8	X-Ceed
1664	10	9,7	200	15		3	0,4	30	HM	h11	ALCRN
891	10	10	72	10	30	4	0,5	30	HM	h10	X-Ceed
977	10	10	105	10	40	4	0,5	30	HM	h10	X-Ceed
946	10	10	105	10	65	4	0,5	30	HM	h10	X-Ceed
925	10	10	72	11	30	4	0,5	30	HM	h10	X-Ceed
954	10	9,7	105	11		3	0,5	45	HM	h10	X-Ceed
9949	10	9,7	72	11		4	0,5	30	Hss	k12	ALCRN
987	10	9,7	105	13		3	0,5	35	HM	h11	X-ALU
988	10	9,7	105	13		3	0,5	30	HM	h11	X-ALU
9960	10	10	72	15	25	4	0,5	30	Hss	k12	ALCRN
1149	10	10	72	15	30	3	0,5	40	HM	h10	ALCRN
1150	10	10	72	15	30	3	0,5	40	HM	h10	ALCRN
1182	10	10	72	15	30	3	0,5	40	HM	h10	ALCRN

NORWEGIAN TOOLS AS



Tlf 09070

www.09070.com



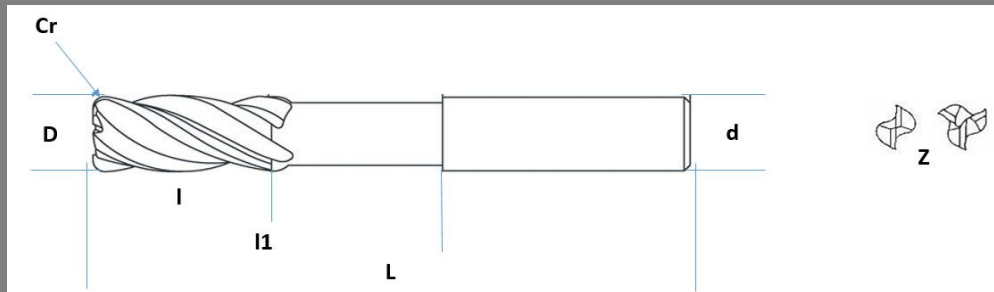
Max-Mill	D	d	L	l	l1 opps	z	Cr	helix	Tip.	Tol.	coat
964	10	10	105	15	31	4	0,5	30	HM	h10	X-Ceed
924	10	10	78	15	45	4	0,5	30	HM	e8	ALCRN
9955	10	10	110	15	50	4	0,5	30	Hss	k12	ALCRN
922	10	9,7	78	15		3	0,5	30	HM	e8	X-Ceed
940	10	9,7	105	15		4	0,5	30	HM	h10	X-Ceed
955	10	9,7	105	15		3	0,5	30	HM	h10	X-Ceed
6240	10	10	105	15		4	0,5	38_41	HM	e8	X-Ceed
6260	10	9,7	105	15		4	0,5	38_41	HM	e8	X-Ceed
9950	10	9,7	90	15		4	0,5	30	Hss	k12	ALCRN
9951	10	9,7	120	15		4	0,5	30	Hss	k12	ALCRN
9952	10	9,7	160	15		4	0,5	30	Hss	k12	ALCRN
9901	10	10	63	13		3	0,6	30	Hss	e8	ALCRN
941	10	10	72	13		3	0,6	30	HM	e8	X-Ceed
956	10	9,7	105	15		3	0,8	30	HM	h10	X-Ceed
948	10	9,7	105	10		6	1	45	HM	e8	X-Ceed
1149	10	10	72	15	30	3	1	40	HM	h10	ALCRN
1150	10	10	72	15	30	3	1	40	HM	h10	ALCRN
1182	10	10	72	15	30	3	1	40	HM	h10	ALCRN
6610	10	10	72	15	30	4	1	38_41	HM	e8	X-Ceed
957	10	9,7	105	15		3	1	30	HM	h10	X-Ceed
947	10	12	148	10	60	4	1,5	30	HM	h10	ALCRN
947	10	14	158	10	60	4	1,5	30	HM	h10	ALCRN

NORWEGIAN TOOLS AS



Tlf 09070

www.09070.com



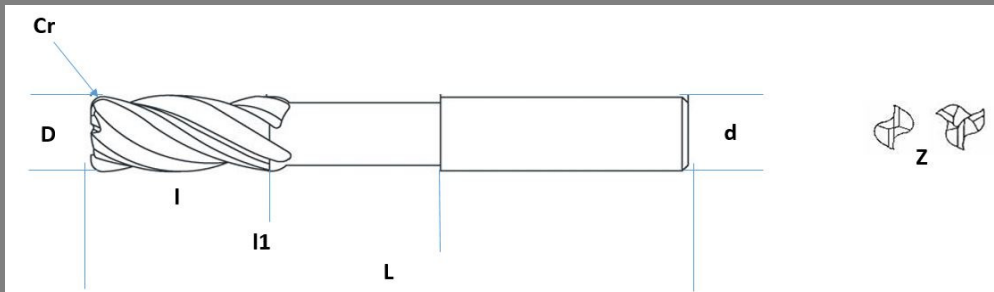
Max-Mill	D	d	L	l	l1 opps	z	Cr	helix	Tip.	Tol.	coat
945	10	10	105	10	65	4	1,5	30	HM	h10	X-Ceed
1149	10	10	72	15	30	3	1,5	40	HM	h10	ALCRN
1150	10	10	72	15	30	3	1,5	40	HM	h10	ALCRN
1182	10	10	72	15	30	3	1,5	40	HM	h10	ALCRN
942	10	9,7	105	15		4	1,5	30	HM	e8	X-Ceed
944	10	9,7	158	15		4	1,5	30	HM	e8	ALCRN
958	10	9,7	105	15		3	1,5	30	HM	h10	X-Ceed
1149	10	10	72	15	30	3	2	40	HM	h10	ALCRN
1150	10	10	72	15	30	3	2	40	HM	h10	ALCRN
1182	10	10	72	15	30	3	2	40	HM	h10	ALCRN
1426	10	9,7	100	15		2	2	30	HM	h10	ALCRN
1427	10	9,7	100	15		2	3	30	HM	h10	ALCRN
9301	10	12	105	10	15	2	5	30	HM		X-Ceed
938	10	12	148	10	60	2	5	30	HM	h10	X-Ceed
938	10	14	158	10	60	2	5	30	HM	h10	X-Ceed
939	10	10	105	10	65	2	5	30	HM	h10	X-Ceed
901	10	9,7	105	10		4	5	30	HM		X-Ceed
932	10	9,7	105	10		2	5	17	HM		X-Ceed
937	10	10	72	14		2	5	30	HM	.	X-Ceed
927	10	10	320	15	65	2	5	30	HM		ALCRN
933	10	9,7	78	15		2	5	30	HM		X-Ceed
934	10	10	105	15		2	5	30	HM	.	X-Ceed

NORWEGIAN TOOLS AS



Tlf 09070

www.09070.com



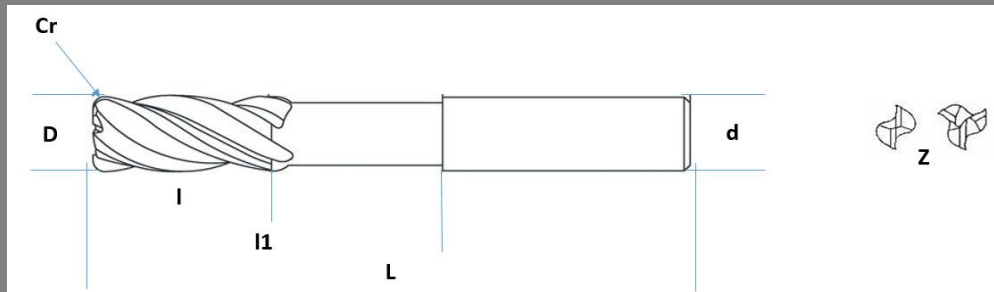
Max-Mill	D	d	L	l	l1 opps	z	Cr	helix	Tip.	Tol.	coat
935	10	9,7	105	15		2	5	30	HM	.	X-Ceed
936	10	9,7	158	15		2	5	30	HM	.	X-Ceed
985	10	9,7	105	15		2	5	50	HM		X-ALU
1109	10	10	72	10	30	3		40	HM	h10	ALCRN
1110	10	10	72	10	30	3		40	HM	h10	ALCRN
1142	10	10	72	10	30	3		40	HM	h10	ALCRN
890	10	10	72	15	30	3		40	HM	h10	Futura
895	10	10	72	15	30	4		40	HM	h10	Futura
1119	10	10	72	15	30	3		40	HM	h10	ALCRN
1120	10	10	72	15	30	3		40	HM	h10	ALCRN
1152	10	10	72	15	30	3		40	HM	h10	ALCRN
1129	10	10	72	22	30	3		40	HM	h10	ALCRN
1130	10	10	72	22	30	3		40	HM	h10	ALCRN
1162	10	10	72	22	30	3		40	HM	h10	ALCRN
2010	10	10	72	22	30	4		38	HM	h10	X-Ceed
6904	10	10	72	24	30	2		35	HM	h6	X-ALU
6905	10	10	78	24	34	2		35	HM	h6	X-ALU
961	10	10	72	7		2	.	6	HM	h10	X-Ceed
962	10	10	72	7		4	.	6	HM	h10	X-Ceed
1020	10	10	100	18		2		5	HM		ALCRN
1021	10	10	160	18		2		5	HM		ALCRN
1024	10	10	100	18		2		5	HM		ALCRN

NORWEGIAN TOOLS AS



Tlf 09070

www.09070.com



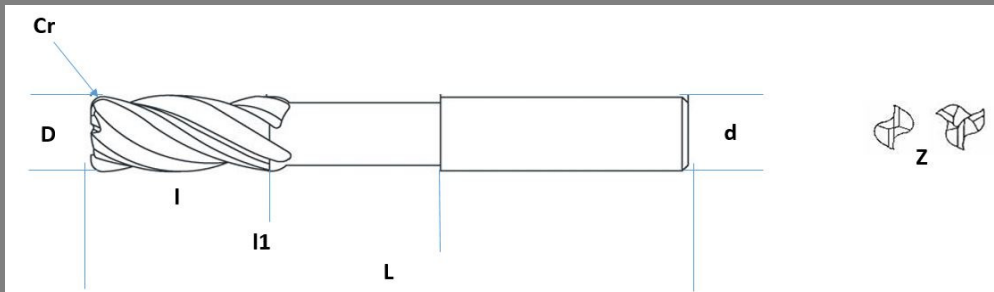
Max-Mill	D	d	L	l	l1 opps	z	Cr	helix	Tip.	Tol.	coat
1025	10	10	160	18		2		5	HM		ALCRN
911	10	10	72	22		3		30	HM	h11	ALCRN
9560	10	10	125	75		4		30	Hss	k12	ALCRN
9901	11	12	70	13		3	0,6	30	Hss	e8	ALCRN
999	11,85	11,7	158	18		3		30	HM	h10	X-Ceed
1202	12	12	83	13		3	0,1	30	HM	m8	ALCRN
916	12	11,7	83	18		2	0,1	30	HM	e8	X-Ceed
923	12	11,7	105	18		3	0,1	30	HM	e8	X-Ceed
926	12	11,7	160	18		3	0,1	30	HM	h10	X-Ceed
1453	12	12	150	18		2	0,1	30	HM	e8	ALCRN
969	12	12	120	18	70	3	0,2	30	HM	h10	X-Ceed
981	12	11,7	83	24		2	0,2	35	HM	h6	X-ALU
982	12	11,7	105	24		2	0,2	35	HM	h6	X-ALU
983	12	11,7	158	24		2	0,2	35	HM	h6	X-ALU
9851	12	12	73	13	28	4	0,3	40	Hss	k12	ALCRN
108	12	12	83	16		3	0,3	30	HM	e8	ALCRN
9860	12	12	83	18	30	4	0,3	30	Hss	k12	ALCRN
9761	12	12	83	26	38	4	0,3	30	Hss	k10	ALCRN
950	12	12	105	32	60	3	0,3	30	HM	h10	ALCRN
951	12	12	83	18	30	3	0,4	43	HM	e8	X-Ceed
952	12	12	83	18	30	4	0,4	52	HM	e8	X-Ceed
917	12	11,7	83	18		2	0,4	30	HM	e8	X-Ceed

NORWEGIAN TOOLS AS



Tlf 09070

www.09070.com



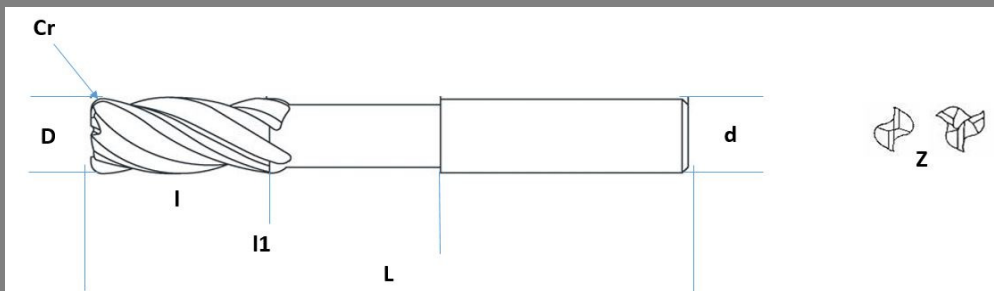
Max-Mill	D	d	L	l	l1 opps	z	Cr	helix	Tip.	Tol.	coat
918	12	11,7	105	18		2	0,4	30	HM	e8	X-Ceed
919	12	11,7	160	18		2	0,4	30	HM	e8	X-Ceed
921	12	11,7	83	18		3	0,4	30	HM	e8	X-Ceed
943	12	11,7	105	18		3	0,4	30	HM	e8	X-Ceed
953	12	11,7	158	18		3	0,4	30	HM	e8	X-Ceed
1664	12	11,7	200	18		3	0,4	30	HM	h11	ALCRN
989	12	12	83	22	32	3	0,4	55	HM	h6	X-ALU
891	12	12	83	12	36	4	0,5	30	HM	h10	X-Ceed
946	12	12	120	12	70	6	0,5	30	HM	h10	X-Ceed
925	12	12	83	13	36	4	0,5	30	HM	h10	X-Ceed
9949	12	11,7	83	13		4	0,5	30	Hss	k12	ALCRN
954	12	11,7	105	13		3	0,5	45	HM	h10	X-Ceed
976	12	12	120	14	56	4	0,5	30	HM	e8	X-Ceed
987	12	11,7	105	15		3	0,5	35	HM	h11	X-ALU
988	12	11,7	105	15		3	0,5	30	HM	h11	X-ALU
9960	12	12	83	18	30	4	0,5	30	Hss	k12	ALCRN
1149	12	12	83	18	36	3	0,5	40	HM	h10	ALCRN
1150	12	12	83	18	36	3	0,5	40	HM	h10	ALCRN
1182	12	12	83	18	36	3	0,5	40	HM	h10	ALCRN
964	12	12	110	18	40	4	0,5	30	HM	h10	X-Ceed
924	12	12	83	18	45	4	0,5	30	HM	e8	X-Ceed
9955	12	12	120	18	60	4	0,5	30	Hss	k12	ALCRN

NORWEGIAN TOOLS AS



Tlf 09070

www.09070.com



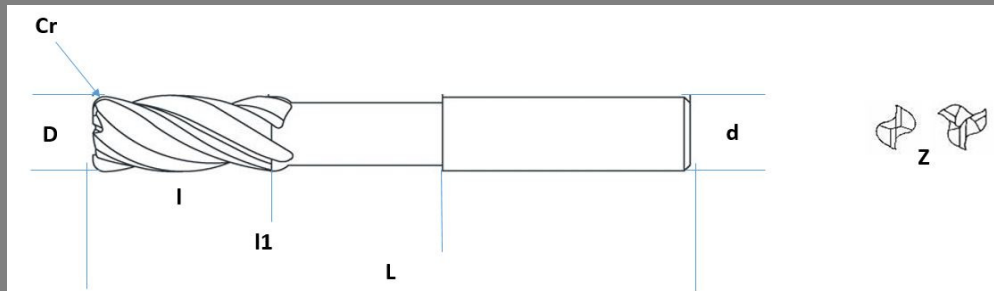
Max-Mill	D	d	L	l	l1 opps	z	Cr	helix	Tip.	Tol.	coat
9950	12	11,7	90	18		4	0,5	30	Hss	k12	ALCRN
9951	12	11,7	120	18		4	0,5	30	Hss	k12	ALCRN
9952	12	11,7	160	18		4	0,5	40	Hss	k12	ALCRN
9952	12	11,7	160	18		4	0,5	30	Hss	k12	ALCRN
9958	12	11,7	90	18		4	0,5	30	Hss	k12	ALCRN
922	12	11,7	83	18		3	0,5	30	HM	e8	X-Ceed
940	12	11,7	105	18		4	0,5	30	HM	h10	X-Ceed
955	12	11,7	105	18		3	0,5	30	HM	h10	X-Ceed
6240	12	12	105	18		4	0,5	38_41	HM	e8	X-Ceed
6260	12	11,7	105	18		4	0,5	38_41	HM	e8	X-Ceed
9901	12	12	73	16		3	0,6	30	Hss	e8	ALCRN
941	12	12	83	16		3	0,6	30	HM	e8	X-Ceed
956	12	11,7	105	18		3	0,8	30	HM	h10	X-Ceed
1149	12	12	83	18	36	3	1	40	HM	h10	ALCRN
1150	12	12	83	18	36	3	1	40	HM	h10	ALCRN
1182	12	12	83	18	36	3	1	40	HM	h10	ALCRN
6610	12	12	83	18	36	4	1	38_41	HM	e8	X-Ceed
957	12	11,7	105	18		3	1	30	HM	h10	X-Ceed
947	12	16	158	12	62	6	1,5	30	HM	h10	X-Ceed
945	12	12	120	12	70	6	1,5	30	HM	h10	ALCRN
948	12	11,7	105	12		6	1,5	45	HM	e8	X-Ceed
977	12	12	120	14	70	4	1,5	30	HM	h10	X-Ceed

NORWEGIAN TOOLS AS



Tlf 09070

www.09070.com



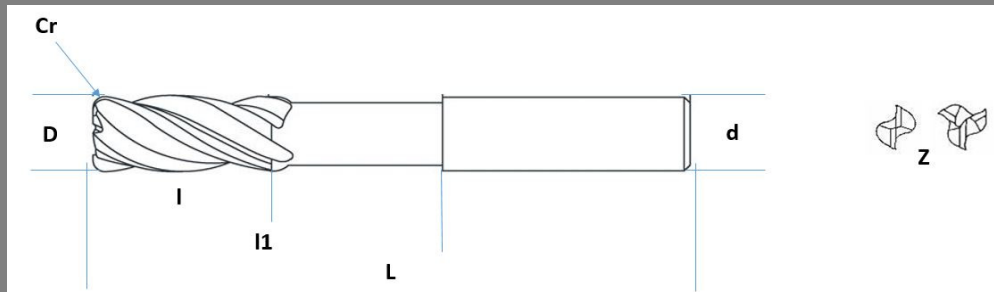
Max-Mill	D	d	L	l	l1 opps	z	Cr	helix	Tip.	Tol.	coat
1149	12	12	83	18	36	3	1,5	40	HM	h10	ALCRN
1150	12	12	83	18	36	3	1,5	40	HM	h10	ALCRN
1182	12	12	83	18	36	3	1,5	40	HM	h10	ALCRN
942	12	11,7	105	18		4	1,5	30	HM	e8	X-Ceed
944	12	11,7	158	18		4	1,5	30	HM	e8	X-Ceed
958	12	11,7	105	18		3	1,5	30	HM	h10	X-Ceed
9401	12	12	73	12		4	1,6	30	HM	h10	X-Ceed
1149	12	12	83	18	36	3	2	40	HM	h10	ALCRN
1150	12	12	83	18	36	3	2	40	HM	h10	ALCRN
1182	12	12	83	18	36	3	2	40	HM	h10	ALCRN
1426	12	11,7	100	18		2	2	30	HM	h10	ALCRN
1147	12	12	100	18	50	4	3	30	HM	h10	ALCRN
1427	12	11,7	100	18		2	3	30	HM	h10	ALCRN
6281	12	11,7	105	18		4	3	38 41	HM	e8	X-Ceed
1428	12	11,7	100	18		2	4	30	HM	h10	ALCRN
938	12	16	158	12	62	2	6	30	HM	h10	X-Ceed
939	12	12	120	12	70	2	6	30	HM	h10	X-Ceed
901	12	11,7	105	12		4	6	30	HM		X-Ceed
932	12	11,7	105	12		2	6	17	HM		X-Ceed
937	12	12	72	16		2	6	30	HM	.	X-Ceed
927	12	12	320	18	68	2	6	30	HM		X-Ceed
933	12	11,7	83	18		2	6	30	HM		X-Ceed

NORWEGIAN TOOLS AS



Tlf 09070

www.09070.com



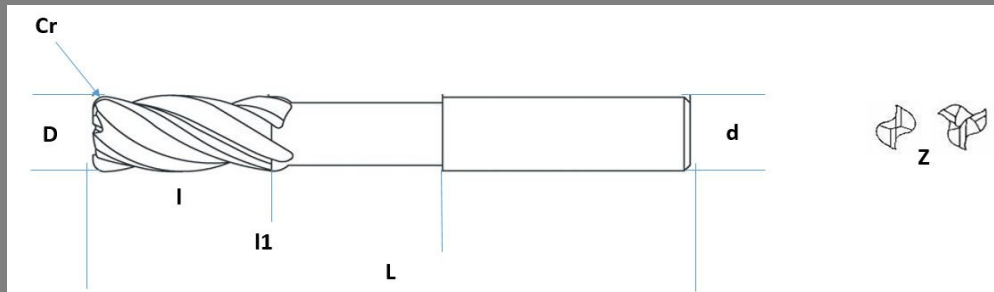
Max-Mill	D	d	L	l	l1 opps	z	Cr	helix	Tip.	Tol.	coat
934	12	12	105	18		2	6	30	HM	.	X-Ceed
935	12	11,7	105	18		2	6	30	HM	.	X-Ceed
936	12	11,7	158	18		2	6	30	HM	.	X-Ceed
985	12	11,7	105	18		2	6	50	HM		X-ALU
5003	12	11,7	105	8,7		3		30	HM	h10	
1109	12	12	83	12	36	3		40	HM	h10	ALCRN
1110	12	12	83	12	36	3		40	HM	h10	ALCRN
1142	12	12	83	12	36	3		40	HM	h10	ALCRN
5002	12	11,7	105	13,7		3		30	HM	h10	
890	12	12	83	18	36	3		40	HM	h10	Futura
895	12	12	83	18	36	4		40	HM	h10	Futura
1119	12	12	83	18	36	3		40	HM	h10	ALCRN
1120	12	12	83	18	36	3		40	HM	h10	ALCRN
1152	12	12	83	18	36	3		40	HM	h10	ALCRN
9171	12	12	81	24		3		30	HM	h10	
1129	12	12	83	26	36	3		40	HM	h10	ALCRN
1130	12	12	83	26	36	3		40	HM	h10	ALCRN
1162	12	12	83	26	36	3		40	HM	h10	ALCRN
2010	12	12	83	26	36	4		38	HM	h10	X-Ceed
6904	12	12	83	28	38	2		35	HM	h6	X-ALU
6905	12	12	105	28	38	2		35	HM	h6	X-ALU
961	12	12	83	8		2	.	6	HM	h10	X-Ceed

NORWEGIAN TOOLS AS



Tlf 09070

www.09070.com



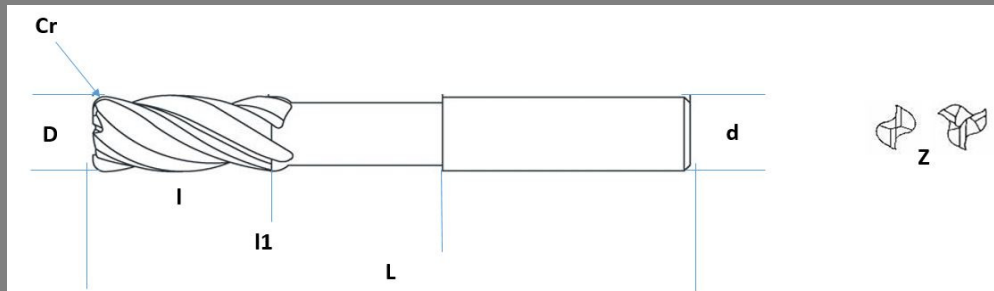
Max-Mill	D	d	L	l	l1 opps	z	Cr	helix	Tip.	Tol.	coat
962	12	12	81	8		4		6	HM	h10	X-Ceed
5001	12	11,7	105	18,7		3		30	HM	h10	
911	12	12	83	26		3		30	HM	h11	ALCRN
9560	12	12	140	100		4		30	Hss	k12	ALCRN
9901	13	12	73	16		3	0,6	30	Hss	e8	ALCRN
1202	14	14	83	15		3	0,1	30	HM	m8	ALCRN
941	14	14	83	16		3	0,4	30	HM	e8	X-Ceed
941	14	14	83	16		3	0,6	30	HM	e8	X-Ceed
9901	14	12	73	16		3	0,6	30	Hss	e8	ALCRN
9175	14	14	83	22	38	2		35	HM	h6	
9901	15	12	73	16		3	0,6	30	Hss	e8	ALCRN
999	15,85	15,7	158	24		3		30	HM	h10	X-Ceed
1202	16	16	92	17		3	0,1	30	HM	m8	ALCRN
1453	16	16	150	20		2	0,1	30	HM	e8	ALCRN
923	16	15,7	105	24		3	0,1	30	HM	e8	X-Ceed
926	16	15,7	160	24		3	0,1	30	HM	h10	X-Ceed
969	16	16	130	24	75	3	0,2	30	HM	h10	X-Ceed
981	16	15,7	83	32		2	0,2	35	HM	h6	X-ALU
982	16	15,7	105	32		2	0,2	35	HM	h6	X-ALU
983	16	15,7	158	32		2	0,2	35	HM	h6	X-ALU
950	16	16	130	40	65	3	0,3	30	HM	h10	ALCRN
108	16	16	82	16		3	0,4	30	HM	e8	ALCRN

NORWEGIAN TOOLS AS



Tlf 09070

www.09070.com



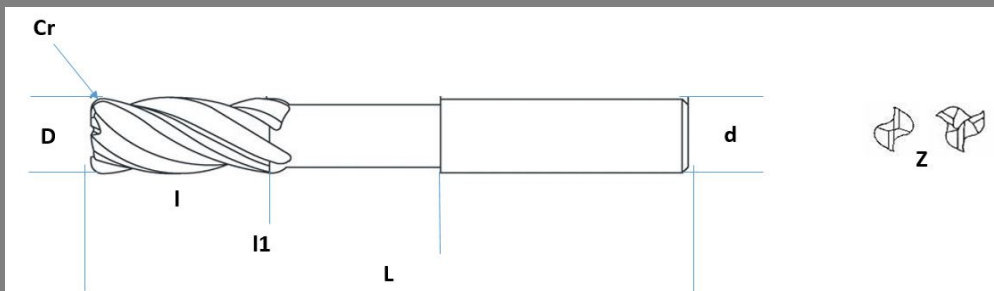
Max-Mill	D	d	L	l	l1 opps	z	Cr	helix	Tip.	Tol.	coat
946	16	16	130	16	80	6	0,5	30	HM	h10	X-Ceed
9851	16	16	79	17	31	4	0,5	40	Hss	k12	ALCRN
925	16	16	92	17	40	4	0,5	30	HM	h10	X-Ceed
954	16	15,7	105	17		3	0,5	45	HM	h10	X-Ceed
964	16	16	130	18	50	4	0,5	30	HM	h10	X-Ceed
976	16	16	130	18	62	4	0,5	30	HM	e8	X-Ceed
987	16	15,7	105	19		3	0,5	35	HM	h11	X-ALU
988	16	15,7	125	19		3	0,5	30	HM	h11	X-ALU
9860	16	16	92	24	40	4	0,5	30	Hss	k12	ALCRN
1149	16	16	92	24	42	3	0,5	40	HM	h10	ALCRN
1150	16	16	92	24	42	3	0,5	40	HM	h10	ALCRN
1182	16	16	92	24	42	3	0,5	40	HM	h10	ALCRN
940	16	15,7	105	24		4	0,5	30	HM	h10	X-Ceed
955	16	15,7	125	24		3	0,5	30	HM	h10	X-Ceed
6260	16	15,7	105	24		4	0,5	38_41	HM	e8	X-Ceed
9761	16	16	92	32	44	4	0,5	30	Hss	k10	ALCRN
941	16	16	92	19		3	0,6	30	HM	e8	X-Ceed
951	16	16	106	24	40	3	0,6	43	HM	e8	X-Ceed
952	16	16	106	24	40	4	0,6	52	HM	e8	X-Ceed
918	16	15,7	105	24		2	0,6	30	HM	e8	X-Ceed
919	16	15,7	160	24		2	0,6	30	HM	e8	X-Ceed
943	16	15,7	105	24		3	0,6	30	HM	e8	X-Ceed

NORWEGIAN TOOLS AS



Tlf 09070

www.09070.com



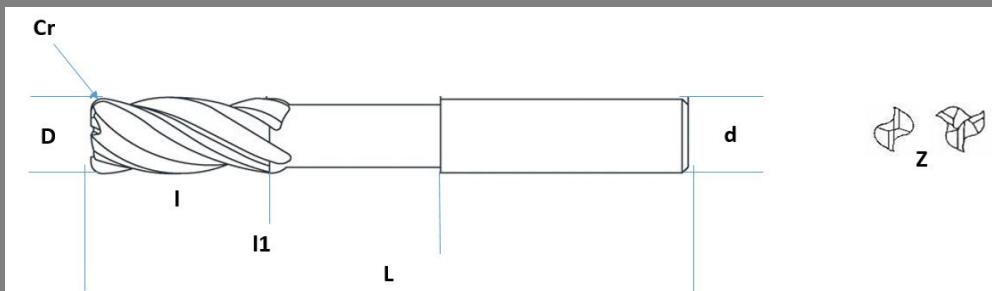
Max-Mill	D	d	L	l	l1 opps	z	Cr	helix	Tip.	Tol.	coat
953	16	15,7	158	24		3	0,6	30	HM	e8	X-Ceed
911	16	16	92	32		3	0,6	30	HM	h11	ALCRN
956	16	15,7	105	24		3	0,8	30	HM	h10	X-Ceed
9949	16	15,7	92	17		4	1	30	Hss	k12	ALCRN
9960	16	16	92	24	40	4	1	30	Hss	k12	ALCRN
1149	16	16	92	24	42	3	1	40	HM	h10	ALCRN
1150	16	16	92	24	42	3	1	40	HM	h10	ALCRN
1182	16	16	92	24	42	3	1	40	HM	h10	ALCRN
6610	16	16	92	24	42	4	1	38_41	HM	e8	X-Ceed
9955	16	16	130	24	65	4	1	30	Hss	k12	ALCRN
9950	16	15,7	100	24		4	1	30	Hss	k12	ALCRN
9951	16	15,7	140	24		4	1	30	Hss	k12	ALCRN
9952	16	15,7	180	24		4	1	30	Hss	k12	ALCRN
9953	16	15,7	250	24		4	1	30	Hss	k12	ALCRN
9958	16	15,7	100	24		4	1	30	Hss	k12	ALCRN
957	16	15,7	105	24		3	1	30	HM	h10	X-Ceed
6240	16	15,7	130	24		4	1	38_41	HM	e8	X-Ceed
947	16	20	178	16	66	6	1,5	30	HM	h10	X-Ceed
945	16	16	130	16	80	6	1,5	30	HM	h10	X-Ceed
948	16	15,7	105	16		6	1,5	45	HM	e8	X-Ceed
977	16	16	130	18	80	4	1,5	30	HM	h10	X-Ceed
1149	16	16	92	24	42	3	1,5	40	HM	h10	ALCRN

NORWEGIAN TOOLS AS



Tlf 09070

www.09070.com



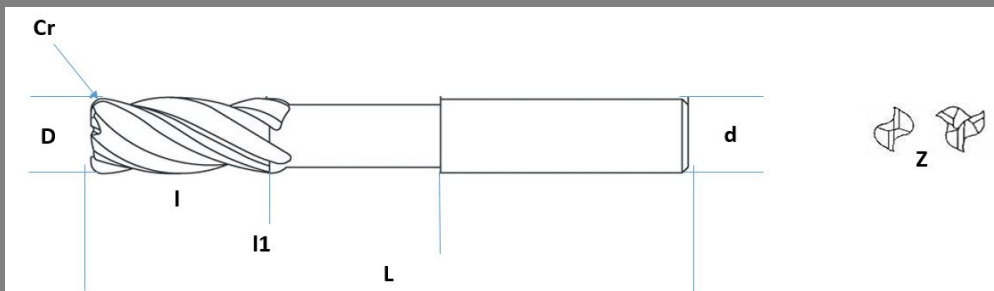
Max-Mill	D	d	L	l	l1 opps	z	Cr	helix	Tip.	Tol.	coat
1150	16	16	92	24	42	3	1,5	40	HM	h10	ALCRN
1182	16	16	92	24	42	3	1,5	40	HM	h10	ALCRN
942	16	15,7	105	24		4	1,5	30	HM	e8	X-Ceed
944	16	15,7	160	24		4	1,5	30	HM	e8	X-Ceed
958	16	15,7	105	24		3	1,5	30	HM	h10	X-Ceed
1149	16	16	92	24	42	3	2	40	HM	h10	ALCRN
1150	16	16	92	24	42	3	2	40	HM	h10	ALCRN
1182	16	16	92	24	42	3	2	40	HM	h10	ALCRN
1426	16	15,7	125	24		2	2	30	HM	h10	ALCRN
1147	16	16	130	20	60	4	3	30	HM	h10	ALCRN
1427	16	15,7	125	24		2	3	30	HM	h10	ALCRN
6281	16	15,7	105	24		4	3	38 41	HM	e8	X-Ceed
1428	16	15,7	125	24		2	4	30	HM	h10	ALCRN
938	16	20	178	16	66	2	8	30	HM	h10	X-Ceed
939	16	16	130	16	80	2	8	30	HM	h10	X-Ceed
901	16	15,7	105	16		4	8	30	HM		X-Ceed
937	16	16	82	20		2	8	30	HM	.	X-Ceed
935	16	15,7	105	24		2	8	30	HM	.	X-Ceed
936	16	15,7	158	24		2	8	30	HM	.	X-Ceed
985	16	15,7	130	24		2	8	50	HM		X-ALU
1109	16	16	92	16	42	3		40	HM	h10	ALCRN
1110	16	16	92	16	42	3		40	HM	h10	ALCRN

NORWEGIAN TOOLS AS



Tlf 09070

www.09070.com



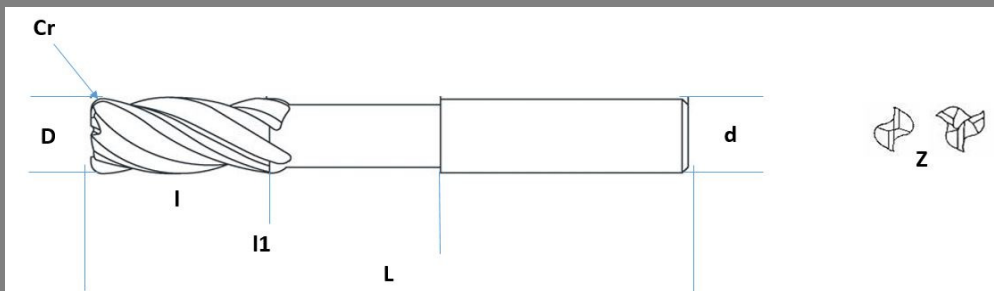
Max-Mill	D	d	L	l	l1 opps	z	Cr	helix	Tip.	Tol.	coat
1142	16	16	92	16	42	3		40	HM	h10	ALCRN
9580	16	16	92	17	43	4		55	Hss	k8	ALCRN
890	16	16	92	24	42	3		40	HM	h10	Futura
1119	16	16	92	24	42	3		40	HM	h10	ALCRN
1120	16	16	92	24	42	3		40	HM	h10	ALCRN
1152	16	16	92	24	42	3		40	HM	h10	ALCRN
1129	16	16	92	32	42	3		40	HM	h10	ALCRN
1130	16	16	92	32	42	3		40	HM	h10	ALCRN
1162	16	16	92	32	42	3		40	HM	h10	ALCRN
961	16	16	92	10		2		6	HM	h10	X-Ceed
962	16	16	92	10		4		6	HM	h10	X-Ceed
9901	17	16	79	19		3	0,6	30	Hss	e8	ALCRN
941	18	18	104	19		3	0,6	30	HM	e8	ALCRN
108	18	18	92	19		3	0,8	30	HM	h10	X-Ceed
9901	19	16	79	19		3	0,8	30	Hss	e8	ALCRN
1453	20	20	150	25		2	0,1	30	HM	e8	ALCRN
923	20	19,7	105	30		3	0,1	30	HM	e8	X-Ceed
926	20	19,7	160	30		3	0,1	30	HM	h10	X-Ceed
982	20	19,7	105	38		2	0,2	35	HM	h6	X-ALU
983	20	19,7	158	38		2	0,2	35	HM	h6	X-ALU
925	20	20	104	21	50	4	0,5	30	HM	h10	X-Ceed
954	20	19,7	105	21		3	0,5	45	HM	h10	X-Ceed

NORWEGIAN TOOLS AS



Tlf 09070

www.09070.com



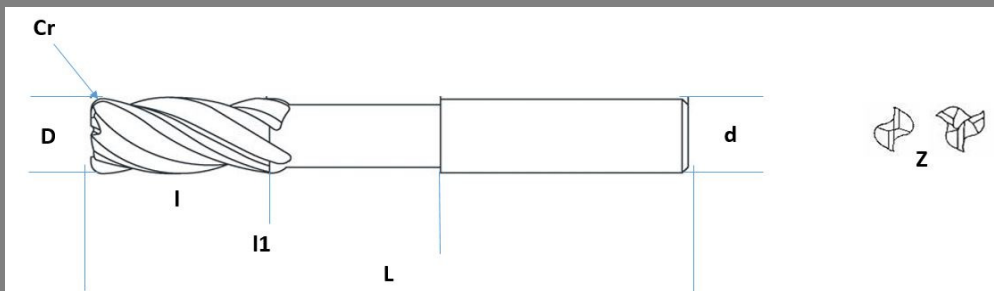
Max-Mill	D	d	L	l	l1 opps	z	Cr	helix	Tip.	Tol.	coat
9851	20	20	88	22	38	4	0,5	40	Hss	k12	ALCRN
976	20	20	130	22	58	4	0,5	30	HM	e8	X-Ceed
987	20	19,7	130	22		3	0,5	35	HM	h11	X-ALU
988	20	19,7	125	22		3	0,5	30	HM	h11	X-ALU
9860	20	20	104	30	50	4	0,5	30	Hss	k12	ALCRN
955	20	19,7	150	30		3	0,5	30	HM	h10	X-Ceed
6260	20	19,7	105	30		4	0,5	38 41	HM	e8	X-Ceed
9761	20	20	104	38	54	4	0,5	30	Hss	k10	ALCRN
108	20	20	104	22		3	0,6	30	HM	e8	ALCRN
941	20	20	104	22		3	0,8	30	HM	e8	X-Ceed
956	20	19,7	105	30		3	0,8	30	HM	h10	X-Ceed
9949	20	19,7	104	21		4	1	30	Hss	k12	ALCRN
9960	20	20	104	30	50	4	1	30	Hss	k12	ALCRN
9955	20	20	130	30	65	4	1	30	Hss	k12	ALCRN
9950	20	19,7	125	30		4	1	30	Hss	k12	ALCRN
9951	20	19,7	160	30		4	1	30	Hss	k12	ALCRN
9952	20	19,7	200	30		4	1	30	Hss	k12	ALCRN
9954	20	19,7	350	30		4	1	30	Hss	k12	ALCRN
943	20	19,7	105	30		3	1	30	HM	e8	X-Ceed
953	20	19,7	160	30		3	1	30	HM	e8	X-Ceed
6240	20	19,7	150	30		4	1	38 41	HM	e8	X-Ceed
977	20	20	130	22	80	4	1,5	30	HM	h10	X-Ceed

NORWEGIAN TOOLS AS



Tlf 09070

www.09070.com



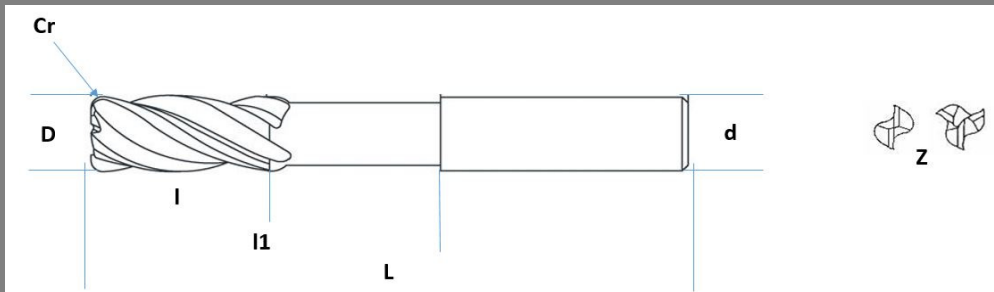
Max-Mill	D	d	L	l	l1 opps	z	Cr	helix	Tip.	Tol.	coat
958	20	19,7	105	30		3	1,5	30	HM	h10	X-Ceed
1426	20	19,7	150	30		2	2	30	HM	h10	ALCRN
1427	20	19,7	150	30		2	3	30	HM	h10	ALCRN
1428	20	19,7	150	30		2	4	30	HM	h10	ALCRN
5003	20	19,7	104	8,7		6		30	HM	h10	
5002	20	19,7	104	13,7		6		30	HM	h10	
5001	20	19,7	104	18,7		6		30	HM	h10	
1109	20	20	104	20	52	3		40	HM	h10	ALCRN
1110	20	20	104	20	52	3		40	HM	h10	ALCRN
1142	20	20	104	20	52	3		40	HM	h10	ALCRN
9580	20	20	104	21	43	4		55	Hss	k8	ALCRN
890	20	20	104	30	52	3		40	HM	h10	Futura
1119	20	20	104	30	52	3		40	HM	h10	ALCRN
1120	20	20	104	30	52	3		40	HM	h10	ALCRN
1152	20	20	104	30	52	3		40	HM	h10	ALCRN
1129	20	20	104	38	52	3		40	HM	h10	ALCRN
1130	20	20	104	38	52	3		40	HM	h10	ALCRN
1162	20	20	104	38	52	3		40	HM	h10	ALCRN
9901	21	20	88	22		3	0,8	30	Hss	e8	ALCRN
9950	22	19,7	125	30		5	1	30	Hss	k12	ALCRN
9851	25	25	102	27	46	4	0,5	40	Hss	k12	ALCRN
9860	25	25	121	38	62	5	0,5	30	Hss	k12	ALCRN

NORWEGIAN TOOLS AS



Tlf 09070

www.09070.com



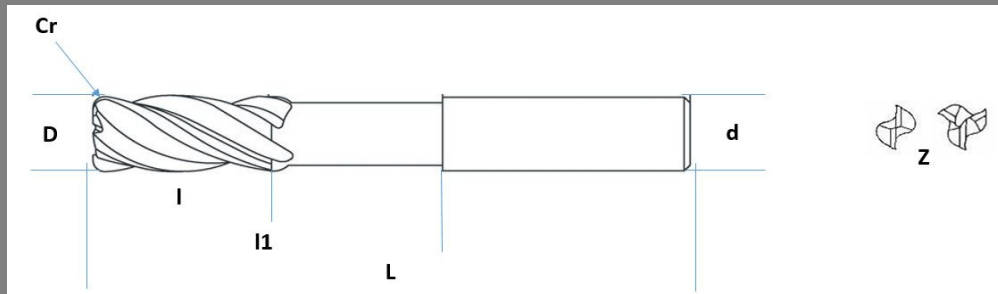
Max-Mill	D	d	L	l	l1 opps	z	Cr	helix	Tip.	Tol.	coat
9861	25	25	121	38	62	5	0,5	30	Hss	k12	ALCRN
9901	25	25	102	26		3	0,8	30	Hss	e8	ALCRN
9960	25	25	121	38	62	4	1	30	Hss	k12	ALCRN
9955	25	25	150	38	75	5	1	30	Hss	k12	ALCRN
9950	25	24,7	125	38		5	1	30	Hss	k12	ALCRN
9951	25	24,7	160	38		5	1	30	Hss	k12	ALCRN
9952	25	24,7	200	38		5	1	30	Hss	k12	ALCRN
9954	25	24,7	350	38		5	1	30	Hss	k12	ALCRN
1109	25	25	100	30	52	3		40	HM	h10	ALCRN
1110	25	25	100	30	52	3		40	HM	h10	ALCRN
1142	25	25	100	30	52	3		40	HM	h10	ALCRN
1129	25	25	121	55	65	3		40	HM	h10	ALCRN
1130	25	25	121	55	65	3		40	HM	h10	ALCRN
1162	25	25	121	55	65	3		40	HM	h10	ALCRN
9801	25	40	88	38		5			Hss	k12	ALCRN
9901	28	25	102	26		3	1,2	30	Hss	e8	ALCRN
9860	32	32	112	35	55	7		30	Hss	k12	ALCRN
9801	32	40	88	38		6			Hss	k12	ALCRN
9800	63	22	40	40		8			Hss	k12	ALCRN

NORWEGIAN TOOLS AS



Tlf 09070

www.09070.com



Max-Mill	D	d	L	l	l1 opps	z	Cr	helix	Tip.	Tol.	coat
----------	---	---	---	---	---------	---	----	-------	------	------	------